

Conformes aux DTU 40.35 DTU 40.36 et règles professionnelles des bardages métalliques.	FICHE TECHNIQUE	Fixation d'éléments de couverture en sommet d'onde. Fixation de bardage en creux d'onde.
	VIS INOX AUTOTARAUDEUSES DE REPARATION POUR FIXATION SUR PANNES MÉTALLIQUES D'ÉPAISSEUR 1,5 mm à 4 mm ù	

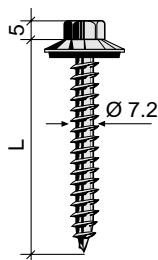
- (1) **Dénomination de la vis :** Vis INOX DE REPARATION autotaraudeuse
- (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY
- (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY

(4) **Schémas :**

- La fiche technique est établie pour des pannes en acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) **Caractéristiques des matériaux de la vis :**

- Acier inoxydable 18/8 selon NFA 35.575 (A2 304).
- Rondelle vulcanisée Ø 19 mm.



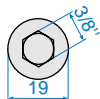
POSE : nécessité d'effectuer au préalable un perçage des pannes métalliques en respectant le tableau ci-dessous. Il est nécessaire de graisser le filetage des vis avant montage. Faynot livre de petites boîtes de graisse à cet effet.

Vis type A à bout pointu avec profil de filet pour pose dans panne d'épaisseur 1,5 à 4 mm.

(6) **Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

- résistance ultime à la traction : 490 N/mm² minimum.

TÊTE



Pose avec douille H 3/8".

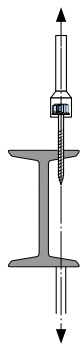
(7) **Longueurs des vis de réparation :**

Dim.	7.2 x 25	7.2 x 38	7.2 x 90							
Réf.	72025-52	72038-52	72090-52							
Poids	10	20	32							
Capacité serrage	2 mm	18 mm	70 mm							

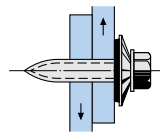
Pour pose de couverture et de bardage. Pour travaux divers de remplacement de vis dans supports métalliques (photovoltaïque...).
Filet Ø 7.2 mm (pas 1.80 mm).

(8) **Résistances caractéristiques et utiles des vis de réparation :**

Essai d'arrachement selon norme NFP P30-310



(exemple d'arrachement sur support épaisseur e ≥ 3 mm).

Epaisseur de la panne en mm						
1,5	2	2,5*	3.0	4.0		
sans	6.00	6.00	6.30	6.30		Ø de préperçage.
<p>MISE EN OEUVRE : Dépose de vis diamètre 6.3mm pas 1.80 puis perçage au diamètre indiqué. * pose avec de la graisse : améliore le taraudage, préserve le filetage. Pour support acier dont l'épaisseur supérieure à 2.5 mm, nous consulter</p>						Couple de serrage en N.m.
526	575	796	807	1010	Résistance caractéristique PK.	Résistance à l'arrachement de la vis en daN. ** suivant application
x	x	x	x		Coefficient sécurité cf. **	
xx	xxx	xxx	xxx	xxx	Résistance utile Ru.	
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.						Résistance au cisaillement de la vis en daN.
				1135	Résistance caractéristique PK.	
				3	Coefficient sécurité cf.	
				378	Résistance utile Ru.	