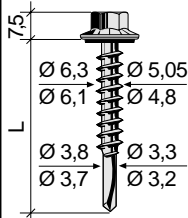


Conformes aux règles professionnelles des bardages métalliques et DTU 40.35	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation d'éléments de bardage et de couverture double peau ou couturage de bacs.
	<b>VIS TETINOX P1 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION DE COUVERTURE ET BARDAGE DOUBLE PEAU ET DE COUTURAGE DE BACS</b>	

(1) Dénomination de la vis : Vis TETINOX P1 autoperceuse

(2) Nom et adresse de la société : Ets FAYNOT - 08800 THILAY - France

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : Usines FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - France



(4) Caractéristique du support :

- La fiche technique est établie pour des pannes en acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

(5) Caractéristiques des matériaux de la vis :

- Tête de vis sertie d'une feuille d'acier inoxydable (18/8) selon NF EN 10088-2. Rondelle EPDM Ø 11 mm montée en bardage.  
 - Tige en acier de cémentation selon norme NF A 35-551 avec revêtement métallique renforcé (ZN) simple + revêtement superficiel complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion de 12 cycles Kesternich selon NFT 30-055 (à 2 l. de SO<sub>2</sub> sans apparition de rouille rouge).

**VITESSE DE PERÇAGE** : doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté et de l'épaisseur des plateaux ou bacs de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à vitesse lente et augmenter jusqu'au rendement optimum.

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

- résistance ultime à la traction : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

TÊTE



Douille H8  
Clip 4498-039.

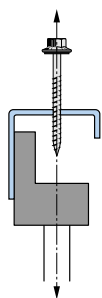
(7) Longueurs des vis :

Utilisation	Bardage double peau		Couturage		Couverture double peau
	4,8 x 38	6,3 x 38	4,8 x 20	6,3 x 22	6,3 x 100
Dim.	4,8 x 38	6,3 x 38	4,8 x 20	6,3 x 22	6,3 x 100
Réf.	4838-099	6338-099	4820-099	6322-099	1610-099
Poids ‰	8	9	6	7,5	20
Capacité serrage	15 mm	15 mm	2 mm	4 mm	75 mm

Pour pose en double peau et de couturage de bacs. Ces vis possèdent une pointe foret de petit diamètre pour obtenir une bonne résistance à l'arrachement dans des profils minces. Ces vis possèdent un "pilote" (partie lisse entre le foret et le filet) pour éviter le taraudage dans le premier plateau avant finition du perçage du second plateau.

(8) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Essai d'arrachement selon norme XP P30-310



(exemple d'arrachement sur support épaisseur e ≤ 2 mm).

Épaisseur du support, des plateaux ou du bac en mm.							
0,63	0,75	1	1,26 (2 x 0,63)	1,50 (2 x 0,75)	2 (2 x 1,00)		
← suivant le diamètre de la pointe foret →							Ø de préperçage.
2	3	4	5	7	7	Ø 6,3	Couple de serrage en N.m.
0,7	0,8	1	3	3,7	5	Ø 4,8	
118	147	170	258	305	372	Résistance caractéristique PK.	Résistance à l'arrachement de la vis en daN <b>Ø 6,3.</b>
39	49	56	86	101	124	Résistance utile Ru.	
72	98	139	137	185	282	Résistance caractéristique PK.	Résistance à l'arrachement de la vis en daN <b>Ø 4,8.</b>
24	32	46	45	61	94	Résistance utile Ru.	
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m Ø 6,3 serrage de 2 N.m Ø 4,8.				Vis Ø 4,8 mm		Vis Ø 6,3 mm	Résistance au cisaillement de la vis en daN.
				703	1307	Résistance caractéristique PK.	
				3	3	Coefficient sécurité cf.	
				234	435	Résistance utile Ru.	