

FICHE TECHNIQUE
TIREFOND A VISSER GALVANISE
Ø 8 mm TÊTE HEXAGONALE A EMBASE
POUR FIXATION SUR PANNES BOIS

 Fixation
 d'éléments de
 couverture en
 sommet d'onde.

(1) Dénomination du tirefond : Tirefond TH Embase à visser Galvanisé

(2) Nom et adresse de la société : Ets FAYNOT - 08800 THILAY - France

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : Usine FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France

(4) Schéma :

La fiche technique est établie pour des pannes en bois avec un taux d'humidité de 15 % et une masse volumique de 450 kg/m³ (taux d'humidité mesuré selon la norme NF B 51-004).

(5) Caractéristiques des matériaux du tirefond :

- Acier de frappe à froid FR10 avec protection par galvanisation à chaud selon la norme NF A 91-121 (450g/m² minimum)

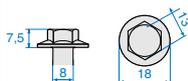
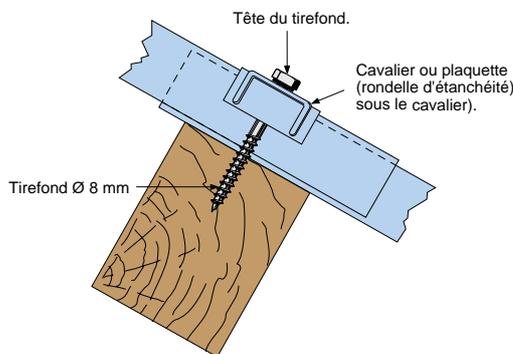
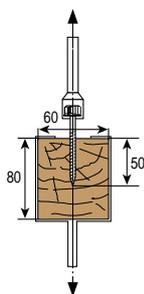


POSE : Le tirefond est enfoncé au marteau sur seulement 10 mm environ. Il est ensuite vissé à la clé ou à la visseuse jusqu'au serrage final.

(6) Longueur du tirefond :

Longueur telle que la profondeur d'ancrage soit d'au moins 50 mm.

Dim.	8 x 90	8 x 100
Réf.	8190-021	8100-021
Longueur fileté L :	60	60
Capacité de serrage	40	50

TÊTE

(7) Schéma de pose :
COUVERTURE
 Fixation en sommet d'onde

 Dispositif de l'essai
 d'arrachement
 (NF P30-310)

 Caractéristique de
 l'essai : le tirefond à
 visser est enfoncé au
 marteau sur 10 mm
 puis vissé sur 40 mm.

(8) Couple de serrage préconisé :

COUVERTURE : Fixation en sommet d'onde : le couple de serrage définitif est déterminé par la résistance du profil.

(9) Couple de rupture du tirefond en torsion : 18 N.m.
(10) Résistances caractéristiques et utiles à l'arrachement selon la norme NF P30-310 :

- Résistance caractéristique à l'arrachement : **Pk = 597 daN** (50 mm dans bois).
- Résistance utile avec un coefficient de 3 : **199 daN**.